

CRACO – wir fertigen Verschleißteile

Seit ihrer Gründung 1936 hat sich die Firma CRACO zum führenden Anbieter von individuellen Verschleißschutz-Lösungen entwickelt. Kernkompetenz von CRACO ist die wirtschaftliche Verarbeitung von hochverschleißfesten CRACOX-Stählen mit Härte bis 650 HB. CRACO fertigt Verschleißteile für unterschiedlichste Branchen wie Rohstoffgewinnung, Recycling und die Baubranche.

Der Kunde steht im Mittelpunkt

Aus der Realisierung unterschiedlichster Lösungen für und mit den Kunden wachsen die Erfahrung und das Know-how von CRACO ständig. Den größten Nutzen davon hat der Kunde selber, denn er weiß sich kompetent beraten. Hauptziele von CRACO sind die Optimierung der Verschleißsituation vor Ort und die Reduzierung der Kosten für den Kunden. Ein flächendeckendes Netz von kompetenten Außendienstmitarbeitern und die fachkundige Beratung aus der Zentrale gewährleisten die bekannt gute Betreuung der Kunden.

Full-Service

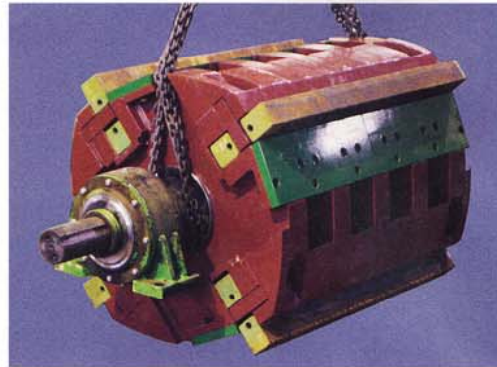
Um ihren Kunden bestmöglichen Service und Sicherheit zu bieten, steht am Anfang immer die persönliche Beratung durch Service-Mitarbeiter beim Kunden oder in der Zentrale in Atzelgift. Hierbei findet eine Analyse der individuellen Verschleißsituation und der bisher eingesetzten Materialien statt. CRACO kann auf die hauseigene Spektralanalyse und Härteprüfung zurückgreifen, um eingesetzte Materialien zu bestimmen. So bietet CRACO schon direkt die Sicherheit der richtigen Materialauswahl. Daher gelingt es CRACO meist schon im ersten Anlauf, das Optimum im Preis-Leistungs-Verhältnis zu treffen. Das minimiert die Verschleißkosten pro Tonne und verbessert die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden. Wenn der Kunde nicht über eigene Zeichnungen verfügt, bietet CRACO den Zeichnungsservice vor Ort und die konstruktive Umsetzung mit modernster 3-D-CAD-Software. Anschließend werden die für den jeweiligen Einsatz optimierten Produkte auf modernsten CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren gefertigt.

Produktvielfalt

Das breite Produktprogramm umfasst u. a. Rotoren für Prallmühlen und deren Aufarbeitung, Brecherauskleidungen, Unterschraub-/Deltaesser, Lochbleche und Stufenroste, Seitenkeile, Schwerter für die Kieswäsche, Schlagleisten und Brechbacken, Prallplatten und Rotorschutzplatten, Mahlbalkenleisten, Rutschen, Schurren und Bunkerauskleidungen, Monoblocke und Prallschwingen, Trichter, alle Zahnsysteme, Ladeschaufeln und -löffel, individuelle Konstruktionen und Regenerierungen.



Produkte aus dem Premium-Verschleißstahl CRACOX minimieren die Verschleißkosten pro Tonne
Products made from the CRACOX premium wear-resistant steel minimise the wear costs per tonne



Die kundenindividuelle Neukonstruktion und Fertigung eines Prallmühlen-Rotors bewährt sich täglich im harten Einsatz
The customised redesign and manufacture of an impact mill rotor are proven daily under tough operation conditions



CRACOX – die Erfolgsgeschichte

In Zusammenarbeit mit einem weltweit führenden deutschen Stahlhersteller wurde ein eigener Verschleißstahl entwickelt, der 1997 unter der Bezeichnung CRACOX erfolgreich am Markt eingeführt wurde. Der Stahl CRACOX wurde aufgrund seiner innovativen Legierung und der für seine Eigenschaften speziell entwickelten Bearbeitungsverfahren mit dem Innovationspreis der ISB des Landes Rheinland-Pfalz ausgezeichnet. Mittlerweile hat sich der Stahl CRACOX, der in den Härten von 400 HB bis 650 HB angeboten wird, als führende Premiummarke im Verschleißschutz am Markt etabliert.

Die Fertigungsmöglichkeiten überzeugen

Die mechanische Fertigung erfolgt auf 13 modernsten CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren. So wird CRACO höchsten Ansprüchen in Maßhaltung und der Einhaltung enger Toleranzen gerecht. Durch eine spezielle Unterwasser-Schneidtechnik von Material bis 120 mm Stärke bleiben die Produkte besonders hart, spannungs- und verwindungsarm und rissfrei.

Innovation und Weiterentwicklung

Hohe Kundenanforderungen und das Bestreben, dem Kunden die bestmögliche Lösung anzubieten, treiben die permanente Optimierung und die Entwicklung von innovativen Produkten und Verfahren voran. Zum Beispiel das LongLife-Vergütungsverfahren für Schneidkanten und Lochbleche aus CRACOX: Das ohnehin verschleißfeste Material wird zusätzlich aufgehärtet. So wird die Verschleißfestigkeit der Teile dort verbessert, wo die Beanspruchung am größten ist. Dadurch wird die Lebensdauer der Verschleißteile verlängert. Bei Sieben verbessert sich die Qualität des Ausgabematerials.

CRACO GmbH
Naubergstraße 6
D-57629 Atzelgift
Tel. +49 (0) 26 62-95 52-0
Fax +49 (0) 26 62-9 55 25 49
info@craco.de
www.craco.de

CRACO – we manufacture wear parts

Since its founding in 1936, the CRACO company has become the leading supplier of individual wear protection solutions. CRACO's core competence is the economical processing of highly wear-resistant CRACOX steels with hardnesses up to 650 HB. CRACO manufactures wearing parts for various industries such as the raw material production, recycling and construction industries.

The customer is at the centre of attention

CRACO's experience and know-how grows constantly from the realisation of the most diverse solutions for and with customers. The customer himself benefits most, because he knows he is being advised competently. CRACO's main objective is to optimise the wear situation on-site and minimise the customer's costs. A nationwide network of competent field staff and expert advice from the head office ensure our well-known good customer service.

Full service

In order to offer customers the best possible service and security, the starting point is always the personal consultation with our service staff at the head office in Atzelgift. Here, an analysis of the individual wear situation and the previously used materials takes place. CRACO may fall back on the in-house spectral analysis and hardness testing to determine the materials used. Hence, CRACO already directly offers the security of the right choice of materials. That's why CRACO usually succeeds at the first attempt in finding the optimum price/performance ratio. This minimises the wear costs per tonne and improves the customers' competitiveness. If the customer does not have his own drawings, CRACO offers an on-site drawing service and the design implementation using the latest 3D CAD software. Subsequently, the products, which are optimised for the respective application, are manufactured on modern CNC machining centres.



Product diversity

The broad product range includes, among other things, rotors for impact grinding mills and their reconditioning, crusher liners, bolt-on/delta blades, perforated sheets and step grates, lateral wedges, blades for gravel washing, beater bars and crusher jaws, impact plates and rotor protection plates, grinding bar rails, chutes, chute and bunker liners, monoblocks and impact



rockers, hoppers, all tooth systems, bucket-loaders and scoops, custom designs and regenerations.

CRACOX – the success story

In collaboration with a worldwide leading German steel manufacturer, a proprietary wearing steel was developed that was successfully introduced into the market under the name of CRACOX in 1997. The CRACOX steel has been awarded the Innovation Prize of the ISB of the State of Rheinland-Palatinate for its innovative alloying and the machining process specially developed for its properties. The CRACOX steel, which is offered in hardnesses of 400 HB to 650 HB, is now established as the leading premium brand in wear protection on the market.

The production possibilities convince

Mechanical production takes place on 13 modern CNC machining centres. Hence, CRACO is able to meet the highest demands for dimensional accuracy and comply with the tightest tolerances. Thanks to a special underwater cutting technique for materials up to 120 mm in thickness, the products remain particularly hard, low-tension and low-torsion and free from cracks.

Innovation and further development

High customer demands and the aspiration to offer customers the best possible solution drive the ongoing optimisation and development of innovative products and processes onward. For example, the LongLife refinement process for cutting edges and perforated sheets made of CRACOX: the material, which is already wear-resistant, is hardened even further. This way, the wear resistance of the parts is improved where the stress is greatest. The result is wearing parts with longer service lives. In the case of sieves, the quality of the output material is improved.

CRACO GmbH
Naubergstraße 6
D-57629 Atzelgift
Phone +49 (0) 26 62-95 52-0
Fax +49 (0) 26 62-9 55 25 49
info@craco.de
www.craco.de