

Einfach mehr herausholen

Gemeinsam mit dem Bagger muss ein Tief-
löffel möglichst dauerhaft maximale Lei-
stung erbringen. Form und Material spielen
dabei eine ganz entscheidende Rolle.

Eindringen, Füllen, Entleeren, jede dieser
Grabphasen stellt seine spezifischen Anfor-
derungen an die Konstruktion eines Tief-
löffels. Die Hochleistungs-Löffel von Lehn-
hoff Hartstahl vereinen durch ihre über
Jahrzehnte optimierte Form Geschwindig-
keit mit langer Standzeit und erwirtschaften
nach Unternehmensangaben eine bis
zu 15 Prozent höhere Umschlagleistung als
herkömmliche Tieflöffel. Ein langer Löffel-
boden mit scharfen Zähnen schiebt sich
fast so leicht wie ein Dolch auch in festen
Untergrund. Die Regel ist ganz einfach: Je
spitzer und schärfer die Zähne, desto höher
der Druck auf das Material und desto leicht-
er das Eindringen. Die Schärfe sollte man
immer wieder überprüfen, da stumpfe
Zähne die Grableistung der Maschine bis
zu 20 Prozent verringern können. Das
Geheimnis effizienten Füllens und Entlee-
rens der Lehnhoff Tieflöffel liegt in der
Kombination aus doppelt konischer Form
mit langem Boden und vorgezogener
Schneide. Der Haftwiderstand wird durch
diese spezielle Bauweise reduziert und
somit eine schnellere Materialaufnahme
und -entleerung gewährleistet. Die vorge-
zogene Schneide vergrößert außerdem das
aufnehmbare Volumen des Löffels. Damit
lässt sich innerhalb kürzerer Zeit mehr
Masse bewegen und letztendlich Treibstoff
einsparen. Ganz nebenbei unterstützt die
verringerte Reibung auch noch die Stand-
festigkeit des Löffels.

Hochwertige Materialien, präzise Verarbei-
tung und intelligente Schutzsysteme sind
Voraussetzung für lange Standzeiten. Alle



Der Sandwichboden der Lehnhoff GP-Universalsaltief-
löffel schützt zusätzlich vor Verschleiß und
Schlageinwirkung. (Fotos: Lehnhoff)

Verschleißkomponenten eines Tieflöffels
des Baden-Badener Herstellers sind gene-
rell aus ausgewähltem 400 und 500 HB
Stahl gefertigt. Durch präzise Vorfertigung
und Roboterschweißen in reproduzierbarer
Qualität entstehen Schweißnähte höchster
Güte. Der seitlich überstehende Boden
schützt die äußeren Schweißnähte zusätz-
lich. Lehnhoff rüstet seine GP-Universal-
löffel außerdem generell mit einem 400
HB-Sandwichboden aus. Neben dem
hohen Schutz vor Verschleiß und Schlag-
einwirkung bietet der Löffel so auch noch



Viel Masse bewegen die Lehnhoff-Tief-
löffel durch ihre doppelt konische Form mit langem
Boden und vorgezogener Schneide.

sehr gute Planiereigenschaften. Bei Ab-
bruch- und Felseinsätzen mit einem Bagger
von 20 bis 130 t Eigengewicht schützen die
quer am Boden angebrachten Leisten und
seitlichen Bleche aus Leborbit 5000 (500
HB) die Löffel der HD-Serie zusätzlich. Die
Severe Heavy Duty-Löffel für Großbagger
halten auch hohen Ausbrechkräften in
schweren abrasiven Gewinnungseinsätzen
Stand. Der zusätzliche Verschleißschutz
dieser High-End-Löffel wird nach Kunden-
anforderung vom Hersteller angebracht.
Info: www.lehnhoff.de ■

VERSCHLEIBSCHUTZ

Zähne für mehr Biss

Verschleißschutzprofi Craco aus Atzelgift
komplettierte seine Hochleistungs-Zahn-
serie maXforce, die bislang nur für die
Bodenklassen bis 6 ausgelegt war, um
die Ausführung VIP und Doppel-VIP für
den Einsatz in Bodenklasse 7. Aufgrund
der hohen Nachfrage für den 2-in-1 Bag-
gerzahn und die Laderzähne L/LH folgen
nun die Spitz- und Doppelspitz-Zähne.
Bei der Entwicklung konzentrierte sich
Craco auf Cat-J-Zahnsysteme. Besonde-
rer Wert wurde dabei auf ein gutes Ein-
dringvermögen bei maximaler Standzeit
und hoher Bruchfestigkeit gelegt. Die
innovative Legierung und das Vergü-
tungsverfahren wurden speziell abge-
stimmt. Charakteristisch für die maX-
force-Zahnserie ist das Verstärkungsrip-
pen-Konzept. Dadurch kann die Zahn-



form gegenüber vergleichbaren Produkten
in der Länge gestreckt werden. Es steht
mehr Verschleißmaterial zur Verfügung –
bei gleichbleibend gutem Eindringvermö-
gen. Gleichzeitig bewahren die Rippen die
Bruchsicherheit. Besonders in den Boden-
klassen 5 bis 7 sind die Zähne extrem star-
ken Belastungen ausgesetzt. Deshalb wer-
den hohe Anforderungen an das konstruk-
tive Konzept und das Material gestellt.
Info: www.craco.de ■

MARM
MASCHINEN · ANLAGEN · REPARATUR · MONTAGE

- LIEBHERR - Turmdrehkrane
- HÜNNEBECK - Gerüste und Schalung
- SENNEBOGEN - Mobilkrane
- BOBCAT - Teleskopstapler, Rad-/Kompaktlader und Minibagger
- Container und Raumzellen
- Mauertechnik und Minikrane

27755 Delmenhorst · Annenhelder Str. 219
Tel. 04221/9279-0 · Fax 04221/9279-90
49808 Lingen-Biene · Schüttelsand 5
Tel. 05907/9320-0 · Fax 05907/9320-20

Verkauf · Vermietung · Service · E-Mail: info@marm.de