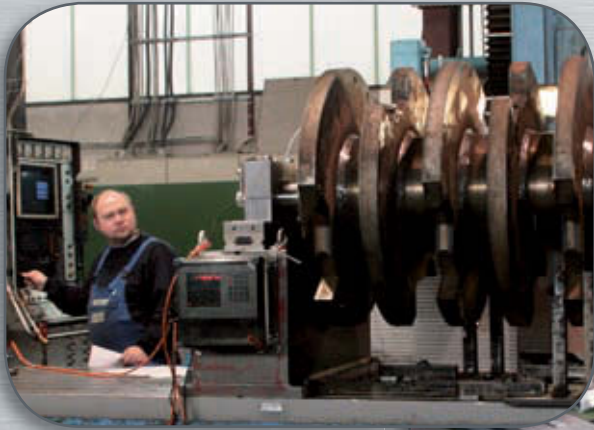


Rotoren- und Komponentenbau

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen, das sich auf die Konstruktion und Produktion von verschleißbeanspruchten Baugruppen spezialisiert hat.



Welche Anlage Sie auch betreiben: wir fertigen Ihre Verschleiß-Komponenten.

Wir kommen vorbei. Gemeinsam mit Ihnen begutachten wir die Verschleißsituation und den Zustand der Baugruppen. Das Ergebnis ist eine individuelle Konstruktion, die optimiert auf die spezielle Belastung, entwickelt wird. Mit modernster Software erstellen wir im Dialog mit Ihnen die Konstruktionszeichnung.

Das Ergebnis wird auf Funktion durch Simulation geprüft und die Belastbarkeit durch FEM-Analyse sichergestellt. Die Herstellung findet in der eigenen umfangreichen Fertigung statt. Nach der pünktlichen Auslieferung helfen wir Ihnen gerne bei Montage und Inbetriebnahme.

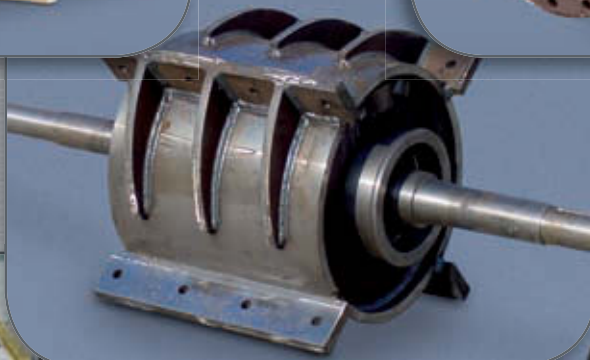
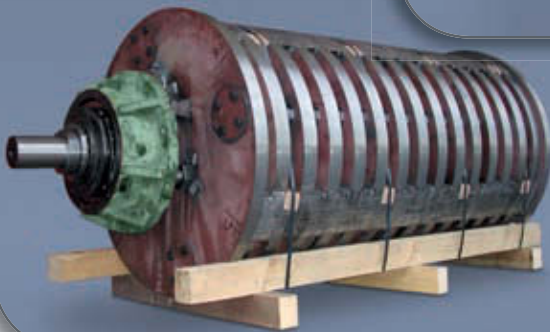


Begutachtung und Aufmaß vor Ort • Konstruktion • Simulation
Funktionskontrolle mit 3D-Software • FEM-Analyse
Dokumentation (Übersichtszeichnungen) • Einbau und Montage
umfangreiche Produktionsmöglichkeiten

ROTORENBAU



ROTORENBAU





Neubau Verdichterstempel Schrott-Paketierpresse

Aufgabe: Verbesserung der Verschleiß-situation im Endverdichter einer Presse, schnellerer Austausch der Verschleiß-komponenten

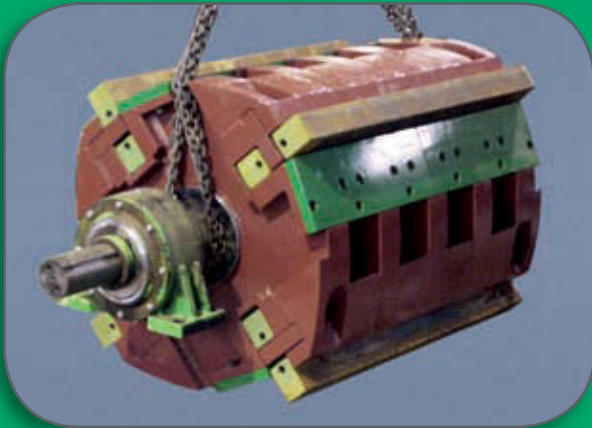
- Durch CRACO-Untersuchungen stellte sich folgendes heraus: Je länger die Kontur des Stempels erhalten bleibt, desto weniger sind die Wandauskleidungen von Verschleiß belastet. Gerade diese sind aufwändig zu demontieren, was zu erheblichen Stillstandzeiten führt. CRACO hat einen Verdichter als Komplett-Austausch-Komponente hergestellt. Im bestückten Zustand wurde die komplette Profilierung der Flächen auf unseren Bearbeitungszentren durchgeführt. Vorteil dadurch: hundertprozentige Geometrie, Passgenauigkeit und Parallelität.
- Vermeidung von Wechselzeiten der Stempelplatten vor Ort. Erhebliche Verlängerung der Wechselintervalle der restlichen Wandauskleidungen. Dadurch Vermeidung von längeren Stillstandzeiten.



Konstruktion und Fertigung eines kompletten Hammermühlen-Gehäuses inklusive Panzerung

Aufgabe: Kunde hat ein sehr gut funktionierendes Maschinenkonzept, was er beibehalten möchte. Verschleiß- und altersbedingter Neubau der Baugruppen ist erforderlich. Ausfall des Anlagenbauers durch Konkurs. Ganze Anlage muss säurebeständig sein

- Aufmaß vor Ort. Konstruktion der bestehenden Anlage mit gemeinsam erarbeiteten Änderungen.
- Vollauskleidung des Brechraumes mit Edelstahl.



Neukonstruktion und Bau eines Prallmühlenrotors

Aufgabe: mehr Brechkraft, mehr Stabilität für die Schlagleiste, höhere Standzeit der Schlagleistensitze, Verbesserung der Lagerung, Verbesserung der Verschleißsituation

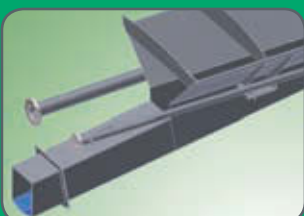
- CRACO hat die Schwungmasse um 1.000 kg erhöht. Dadurch wird eine höhere Brechkraft erzielt bei gleichzeitiger Energieeinsparung durch vergrößerte Schwungmasse.
- Es ist gelungen, von einer geschlossenen auf eine offene Bauweise zu wechseln. Vorteil dadurch: Störstoffe und das Brechgut (bei zu hoher Aufgabemenge) können ausweichen.
- Schlagleistensitz aus CRACOX mit speziellem Herstellungsverfahren gefertigt. Erzielter Vorteil: Erhebliche Verlängerung der Standzeit. Auflagefläche bleibt länger erhalten. Daraus resultiert ein stabilerer Sitz der Schlagleiste.
- Durch neu konzipierte und von CRACO hergestellte Lagerböcke wurde die Lagerung verbessert.
- Einsatz von vergrößerten und geschraubten Rotorschutzplatten aus CRACOX. Vorteile: zukünftig weniger Aufwand beim Aufpanzern und leichter austauschbar.



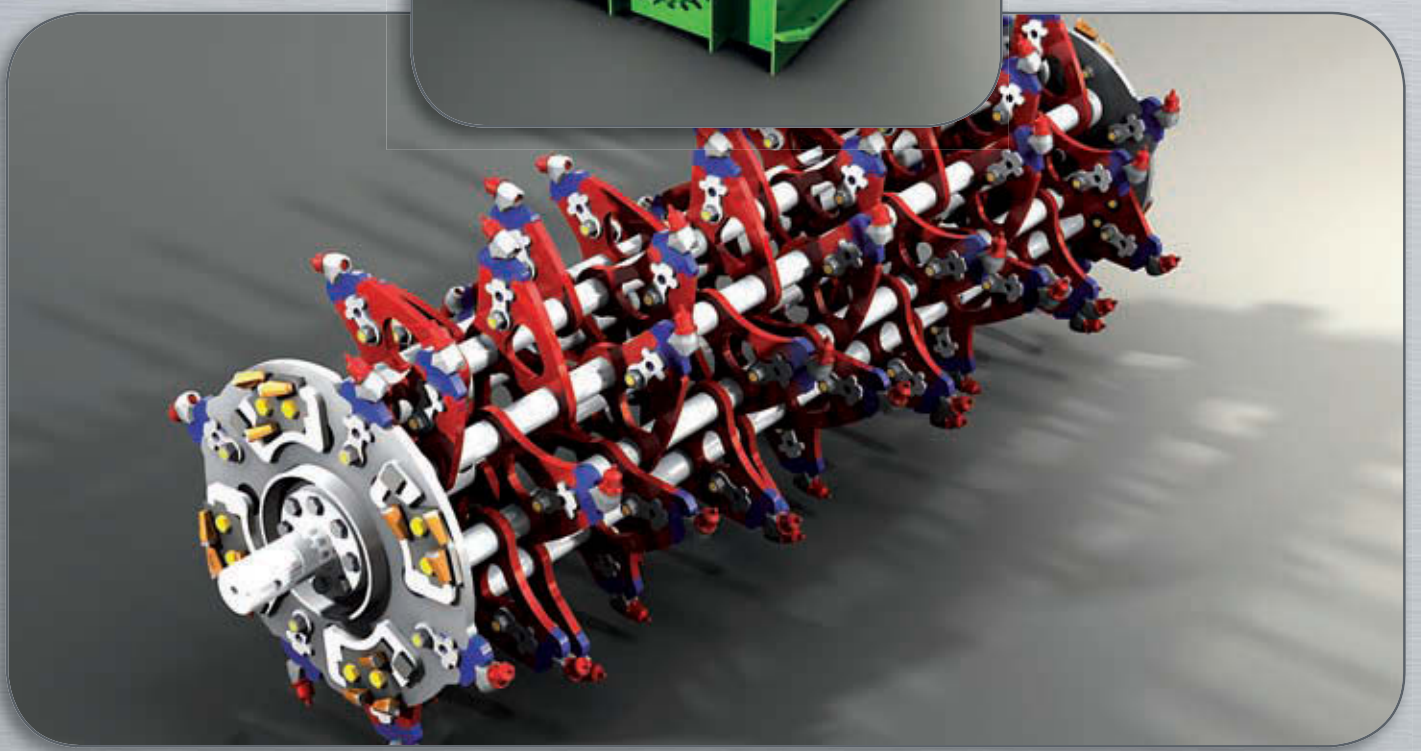
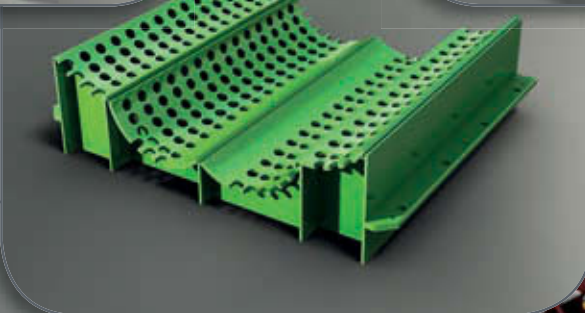
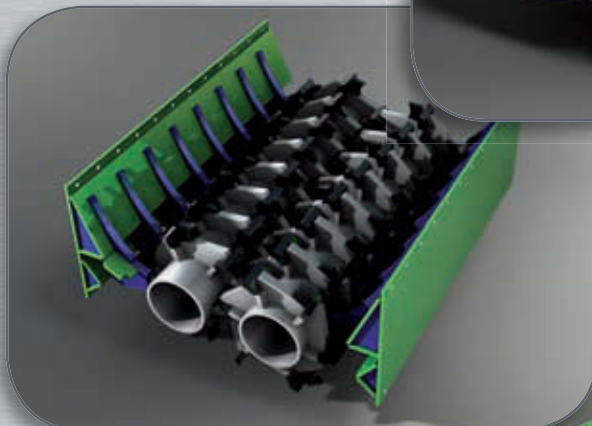
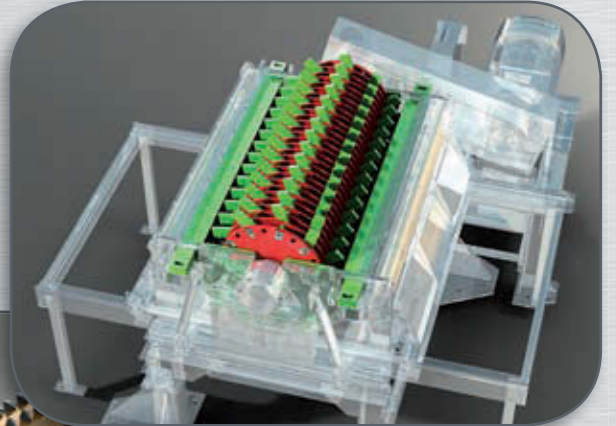
Neubau Restmetallgewinnungsanlage

Aufgabe: Minimierung des Verschleißes der Rinne, montagefreundliche Konstruktion des gesamten Bauteils, austauschbare Verschleißteile

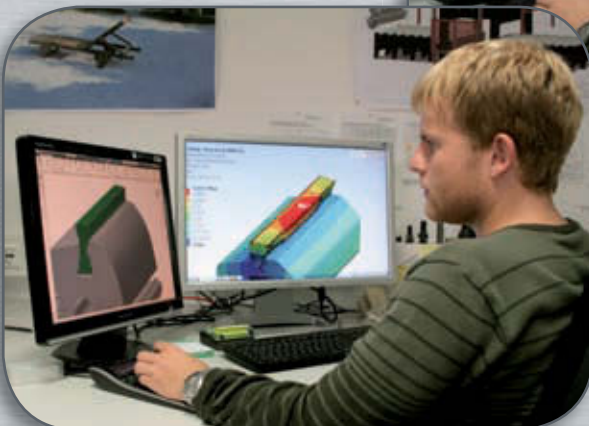
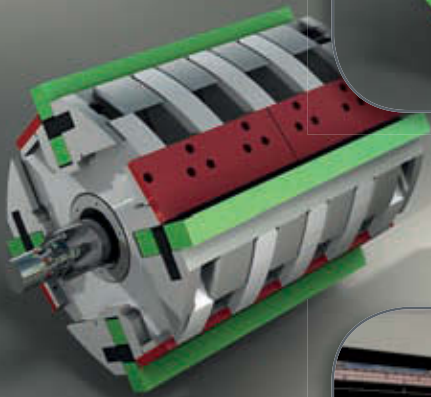
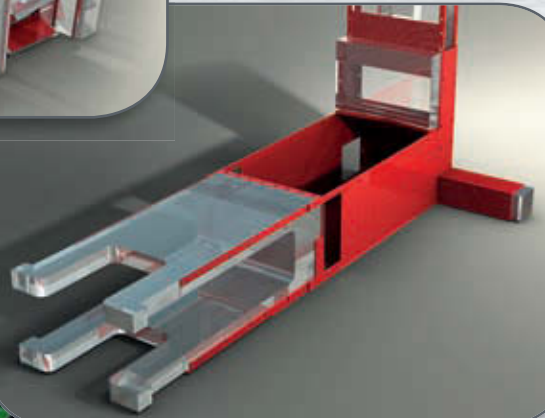
- Die Hauptverschleißrinne wurde mit geschraubten Verschleißplatten aus CRACOX bestückt.
- Nach Begutachtung vor Ort wurde eine einbaufreundliche Konstruktion entwickelt.
- Durch Formänderung der Rinne werden verschleißintensive Verwirbelungen reduziert.

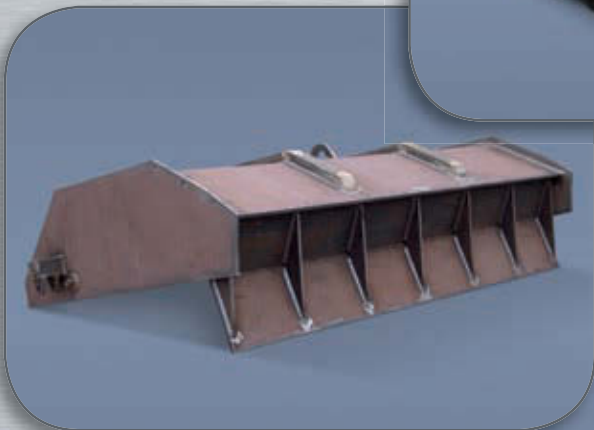


KONSTRUKTION



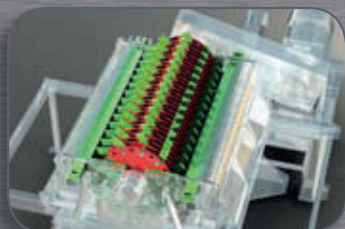
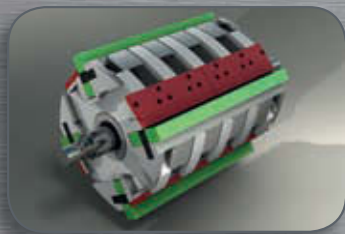
KONSTRUKTION





KOMPONENTENBAU





CRACO GmbH
Naubergstraße 6
D-57629 Atzelgift

T +49(0)2662/9552-0
F +49(0)2662/9552-549
E info@craco.de
www.craco.de